

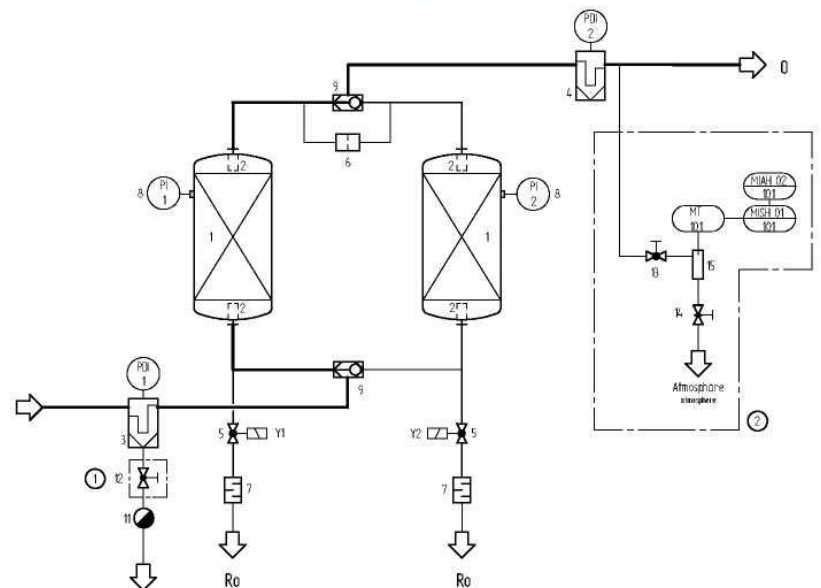
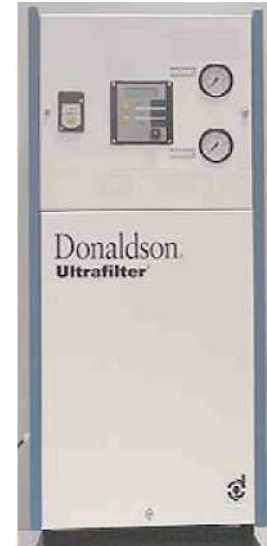
# ultrapac HED/ALD/MSD Typ 0005 až 1000

Kompletní čistící blok zahrnující adsorpční sušičku, předfiltr, výstupní filtr a odvod kondenzátu regulovaný elektronicky podle výšky hladiny.

Stlačený vzduch je přiváděn do sušičky (J) a prochází předfiltrem (3). V této fázi jsou ze vzduchu odstraněny tuhé částice a kondenzát. Kondenzát je odstraňován pomocí odvodu kondenzátu regulovaného elektronicky podle výšky hladiny (11). Dolním uzavíracím ventilem (9) je vzduch veden do nádoby adsorbéru (1), ve které dojde k vysušení vzduchu na požadovaný rosný bod. Horním uzavíracím ventilem (9) je vzduch veden do výstupního filtru (4), ve kterém jsou zachyceny částičky prachu uvolněné ze sušidla. Z výstupu (O) je suchý a čistý vzduch veden do sítě stlačeného vzduchu a na místo použití.

Probíhá-li v jedné nádobě (adsorbér) sušení, je druhá nádoba ve fázi regenerace. Částečný proud suchého plynu je vypouštěn do atmosféry (expanze) tryskou (6), přičemž je veden přes sušidlo v regenerační fázi, elektromagnetický ventil (5) a tlumič (7).

Ultrapac HED/ALD/MSD



Ultrapac HED/ALD/ MSD	Objemový průtok v m <sup>3</sup> /h (1 bar, 20°C)*	Ztráty regeneračního vzduchu (průměrné) m <sup>3</sup> /h (1 bar, 20°C)*			Objemový průtok výstupní (min.) m <sup>3</sup> /h (1 bar, 20°C)			Tlaková ztráta počáteční (mbar)	Předfiltr / výstupní filtr M / V
		HED	ALD	MSD	HED	ALD	MSD		
0005	5	0,7	0,8	1	4,1	4,0	3,8	50	0035
0010	10	1,4	1,5	2	8,3	8,2	7,5	60	0035
0015	15	2,1	2,3	3	12,4	12,2	11,3	90	0035
0025	25	3,5	3,8	5	20,7	20,3	18,9	90	0070
0035	35	4,9	5,3	7	29,0	28,5	26,4	100	0070
0050	50	7,0	7,5	10	41,4	40,8	37,7	90	0210
0080	80	11,2	12,0	16	66,2	65,2	60,3	110	0210
0100	100	14,0	15,0	20	82,8	81,6	75,4	120	0210
0150	150	21,0	23,0	30	124,2	121,7	113,1	170	0210
0175	175	24,5	26,25	35	144,9	142,7	132,0	100	0210
0225	225	31,5	34,0	45	186,3	183,2	170,0	125	0450
0300	300	42,0	45,0	60	248,3	244,7	226,2	160	0450
0375	375	52,5	56,0	75	310,4	306,1	282,8	190	0450
0550	550	77,0	83,0	110	455,3	447,9	414,7	180	0600
0650	650	91,0	98,0	130	538,1	529,5	490,1	220	0750
0850	850	119,0	128,0	170	703,6	692,6	640,9	260	1100
1000	1000	140,0	150,0	200	827,8	815,5	754,0	180	1100

\* vztaženo na 1 bar (abs) a 20 °C na vstupu do kompresoru a 7 bar (g) a vstupní teplotu 35 °C

## HED/ALD/MSD 0005-1000

Vlastnosti HED/ALD/MSD	Přínosy
Komplet čistícího bloku s předfiltrem, výstupním filtrem a odvodem kondenzátu	Turniketový systém - není zapotřebí žádná další instalace, všechny součásti od jednoho dodavatele, které se po technické stránce perfektně spojují
Předfiltr s odvodem UFM-T elektronicky regulovaným podle výšky hladiny	Žádné ztráty vzduchu kompresorem v důsledku odstraňování kondenzátu. Tím dochází k další úspoře provozních nákladů.
Všechny sušičky mají skříňovou konstrukci	Optimální ochrana proti mechanickému poškození a před nečistotami
Vhodně dimenzované filtry	Velký filtrační povrch - malá tlaková ztráta a nízké provozní náklady
Zobrazování provozního stavu kontrolkami LED	Vysoká provozní bezpečnost v důsledku toho, že lze všechny provozní stavy vždy snadno zaznamenat
Standardní střídavý režim	Na centrálních aplikacích je možné propojení mezi sušičkou a kompresorem, čímž se šetří stlačený vzduch
K dispozici v 17 rozměrech odpovídajících průtokům kompresorem se 3 tlakovými rosnými body pro každý z nich podle výběru	Možnost zákaznických řešení přesně odpovídajících požadavkům klienta; není nutné používat předdimenzované kompresory, rozhodující jsou minimální požadavky na regenerované množství vzduchu
Komplexní doplňkové bloky: regulace podle rosného bodu, spouštěči zařízení, obtok, pneumatická regulace, regulace přepínání atd.	Pružnost při použití. Promyšlený celek pro ekonomický provoz a bezpečnou instalaci v síti stlačeného vzduchu

<b>Popis produktu:</b> <b>Ultrapac HED/ALD/MSD</b>
Kompletní jednotka pro adsorpční sušení stlačeného vzduchu se studenou regenerací adsorbentu, s integrovaným předfiltrem, výstupním filtrem a odvodem kondenzátu regulovaném elektronicky podle výšky hladiny.

<b>Médium:</b> Stlačený vzduch nebo dusík
--

<b>Tlakový rosný bod</b> HED: -20 °C, ALD: -40 °C, MSD: -70 °C při 100% zatížení
--

<b>Provozní tlak:</b> min. 4 bar (g), max. 16 bar (g)
--

<b>Teplota média</b> max. +50 °C
-------------------------------------

<b>Okolní teplota:</b> min. +4 °C, max. +50 °C
---

<b>Zdroj energie</b> 230 V/115 VAC/ 50 - 60 Hz, 24 V DC
--

<b>Spotřeba energie</b> cca 40 W
-------------------------------------

<b>Tlaková nádoba - návrh, výroba, zkoušení:</b> Adsorbér: podle Směrnice 87/404/EU Filtr: podle Směrnice 97/23/EU
--

<b>Prohlášení shody:</b> Typ 0005-1000: podle Směrnice 73/23/EU
--

### Rozměry:

Provozní tlak bar (g)	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Korekční přetlakový součinitel (f <sub>p</sub> )	0,63	0,75	0,88	1,0	1,12	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,0	2,13

Typ	Tlakový rosný bod	Zbytkový obsah vody	Vstupní teplota °C	20	25	30	35	40	45	50
HED	-20 °C	0,88 g/m <sup>3</sup>	Korekční součinitel HED Teplota (f <sub>T</sub> ) Tlakový rosný bod (°C)	1,2	1,2	1,1	1,0	-	-	-
ALD	-40 °C	0,11 g/m <sup>3</sup>	Korekční součinitel HED Teplota (f <sub>T</sub> ) Tlakový rosný bod (°C)	1,2	1,2	1,1	1,0	-	-	-
MSD	-70 °C	0,0027 g/m <sup>3</sup>	Korekční součinitel HED Teplota (f <sub>T</sub> ) Tlakový rosný bod (°C)	1,0	1,0	1,0	1,0	0,8	0,7	0,5

$$V_{\text{korr}} = \frac{V_{\text{nom}}}{f_p \cdot f_T}$$

V<sub>nom</sub> = 200 m<sup>3</sup>/h, vstupní teplota = 30 °C, provozní tlak = 10 bar (g), PDP -40 °C

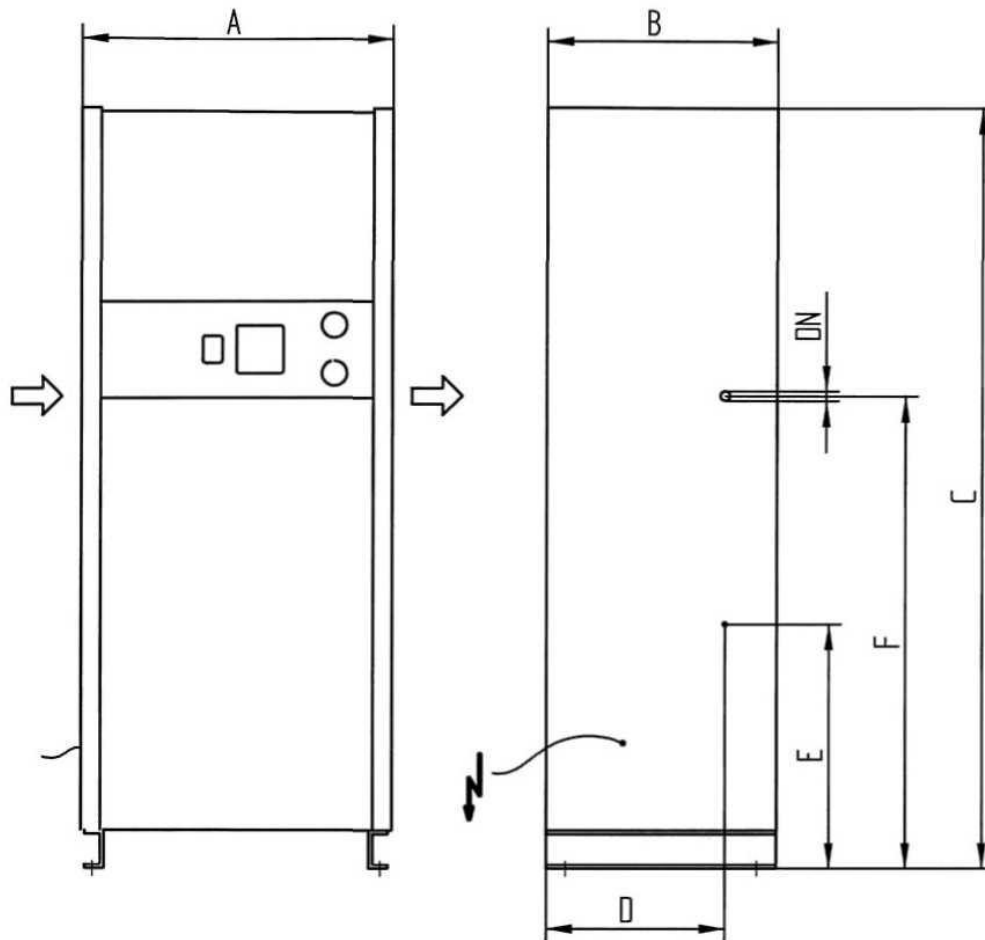
$$V_{\text{korr}} = \frac{200 \text{ m}^3/\text{h}}{1.38 \cdot 1.1}$$

V<sub>korr</sub> = 131,8 m<sup>3</sup>/h. Vypočítaný rozměr sušičky: Ultrapac ALD, typ 0150

Technické změny vyhrazeny (R01/ 2004/08/01)

AMF, s.r.o., Unhošťská 2737, 272 01 Kladno, Telefon: +420 312 681 220, Fax: +420 312 681 221

**HED/ALD/MSD 0005-1000**



HED/ALD/ MSD	DN / G	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Váha kg
0005	3/8	470	340	700	255	145	440	27
0010	3/8	470	340	700	255	145	440	33
0015	3/8	470	340	1060	255	310	700	41
0025	1/2	470	340	1060	255	310	700	44
0035	1/2	470	340	1060	255	310	700	48
0050	3/4	670	450	1610	315	415	900	107
0080	3/4	670	450	1610	315	415	900	140
0100	1	670	450	1610	315	415	900	169
0150	1	770	600	1980	465	535	1125	200
0175	1	770	600	1980	465	535	1125	260
0225	1 1/2	770	600	1980	465	535	1125	277
0300	1 1/2	770	600	1980	465	535	1125	321
0375	1 1/2	950	700	2190	530	660	1250	398
0550	2	950	700	2190	530	660	1250	431
0650	2	950	700	2190	530	660	1250	506
0850	2	1100	800	2350	650	650	1500	595
1000	2 1/2	1100	800	2350	650	650	1500	676